



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ
ΑΥΤΟΤΕΛΕΣ ΤΜΗΜΑ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ,
ΠΑΙΔΕΙΑΣ, ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
Δ/ση: Κοιμήσεως Θεοτόκου 26 – 28, Άγιος Στέφανος
Τ.Κ:14565
Πληροφορίες: Λαγκαδινού Σπυριδούλα
τηλ: 2132139806,210 6218770
e-mail: lagadinou@dionysos.gr

Αγ.Στέφανος, 16/12/2022
Αριθ. Πρωτ: 39660

ΕΙΣΗΓΗΣΗ
ΠΡΟΣ ΤΟΝ ΠΡΟΕΔΡΟ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΔΗΜΟΥ ΔΙΟΝΥΣΟΥ

ΘΕΜΑ: «Αποδοχή δωρεάς: Αναλώσιμα από την "ALFITON PLUS ΕΠΕ" για την ενίσχυση των Κοινωνικών Δομών του Δήμου Διονύσου.

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 72 του Ν. 3852/2010.

Σύμφωνα με τις διατάξεις του Άρθρου 72 Οικονομική επιτροπή – Αρμοδιότητες του Ν.3852/2010 η Οικονομική Επιτροπή αποφασίζει για την αποδοχή κληρονομιών, κληροδοσιών και δωρεών.

Μας εκδηλώθηκε η πρόταση χορηγίας από την "ALFITON PLUS ΕΠΕ" των παρακάτω ειδών για την ενίσχυση των Κοινωνικών Δομών του Δήμου Διονύσου.

248 ΤΜΧ	ΤΥΡΙ ΣΑΓΑΝΑΚΙ 2Χ100 ΓΡ. 90.029
248 ΤΜΧ	ΤΥΡΙ EMMENTAL ΦΕΤΕΣ 200g
248 ΤΜΧ	ΤΥΡΙ GOUDA ΚΑΠΝΙΣΤΟ ΦΕΤΟΣ 200 ΓΡ.
248 ΤΜΧ	ΤΥΡΙ EDAM ΦΕΤΕΣ 200g

Κατόπιν τούτου προτείνεται προς την Οικονομική Επιτροπή η αποδοχή της ανωτέρω δωρεάς.

Με εκτίμηση

Η ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

Δημόσιας Υγείας Κοινωνικής Αλληλεγγύης

&

Εθελοντισμού

ΚΡΙΕΜΑΔΗ ΓΕΩΡΓΙΑ