



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ
ΑΥΤΟΤΕΛΕΣ ΤΜΗΜΑ ΚΟΙΝ.ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟ
Δ/ΝΣΗ: Κοιμήσεως Θεοτόκου 26-28
Τ.Κ. 14565, Αγ. Στέφανος
Πληροφορίες: Λαγκαδινού Σπυριδούλα
ΤΗΛ.: 2106218770

Αγ. Στέφανος, 11/07/2024
Αριθ. Πρωτ.: 20863 / 2024

ΠΡΟΣ ΤΗ ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΔΗΜΟΥ ΔΙΟΝΥΣΟΥ

ΘΕΜΑ: “Έκθεση πεπραγμένων και απολογισμός διαχείρισης του Κοινωνικού Παντοπωλείου Δήμου Διονύσου περιόδου 01/01/2024 – 30/06/2024”

Η λειτουργία του Κοινωνικού Παντοπωλείου του Δήμου Διονύσου εντάσσεται στο πλαίσιο της στρατηγικής ανάπτυξης της Κοινωνικής Πολιτικής του Δήμου μας σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 2 του Ν. 4071/11.4.2012. Συγκεκριμένα, η ίδρυση του Κοινωνικού Παντοπωλείου έγινε με την 272/2012 απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου, ενώ με την ίδια απόφαση συγκροτήθηκε η Επιτροπή Διαχείρισης του και εγκρίθηκε ο Κανονισμός Λειτουργίας του.

Η λειτουργία του Κοινωνικού Παντοπωλείου προβλέπεται στο Άρθρο 3 «Οργάνωση, λειτουργία και εποπτεία» του κανονισμού λειτουργίας του. Με βάση το παρόν άρθρο εξασφαλίζεται η απρόσκοπτη και ομαλή λειτουργία του, η οποία συστήνεται και δρα σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις.

Σύμφωνα με όσα προβλέπονται στο Άρθρο 3 «Οργάνωση, λειτουργία και εποπτεία» τα εισερχόμενα και εξερχόμενα είδη του Κοινωνικού Παντοπωλείου καταχωρήθηκαν στα οικεία βιβλία του (α. Βιβλίο καταγραφής εισερχόμενων και εξερχόμενων ειδών που προέρχονται από προμήθειες του Δήμου, β. Βιβλίο καταγραφής εισερχόμενων και εξερχόμενων ειδών από δωρεές), των εισερχόμενων ειδών (προμήθειες δήμου και δωρεές) και των εξερχόμενων ειδών (διαθέσεις σε δικαιούχους).

Από τις 12/03/2019 το Κοινωνικό Παντοπωλείο του Δήμου Διονύσου λειτουργεί με το συγχρηματοδοτούμενο πρόγραμμα “Δομές Παροχής Βασικών Αγαθών: Κοινωνικό Παντοπωλείο & Κοινωνικό Φαρμακείο Δήμου Διονύσου” με κωδικό ΟΠΣ (MIS) 5003621 μέσω ΕΣΠΑ (αρ. απ. 124/2019).

Η επιλογή των δικαιούχων του Κοινωνικού Παντοπωλείου προβλέπεται αναλυτικά στο Άρθρο 5

«Δικαιούχοι» και το Άρθρο 6 «Κοινωνικοοικονομικά Κριτήρια» του κανονισμού λειτουργίας του, σύμφωνα με τα δικαιολογητικά – προϋποθέσεις που απαιτούνται στο Άρθρο 7 «Διαδικασία – Δικαιολογητικά εγγραφής». Οι δικαιούχοι του Κοινωνικού Παντοπωλείου Δήμου Διονύσου είναι: α) Έλληνες πολίτες Δημότες ή κάτοικοι του Δήμου μας, β) Αλλοδαποί που κατοικούν στο Δήμο μας και διαθέτουν άδεια παραμονής στη χώρα. Κύριο κριτήριο εγγραφής των ενδιαφερομένων είναι το εισόδημα ενώ λαμβάνονται υπόψη και παράγοντες όπως η ανεργία, η οικογενειακή κατάσταση, τα προβλήματα υγείας, η αναπηρία κ.α.

Συγκεκριμένα, από τον Ιανουάριο του 2024, έως και το Ιούνιο του 2024, ο αριθμός των εγκεκριμένων ωφελούμενων οικογενειών του Κοινωνικού Παντοπωλείου ανέρχεται σε **198**.

Οι πόροι του Κοινωνικού Παντοπωλείου σύμφωνα με το άρθρο 10^ο «Πόροι – Ποσότητες παρεχόμενων προϊόντων», προήλθαν:

1. Επιχορηγήσεις – Χρηματοδοτήσεις από τον προϋπολογισμό του Δήμου
2. Προσφορές – Δωρεές πολιτών, επιχειρήσεων, επαγγελματιών, σχολείων και κοινωνικών φορέων.

Αναλυτικά, στην Συγκεντρωτική Κατάσταση 1 **«Συγκεντρωτική κατάσταση εισερχόμενων ειδών από δωρεές ανά είδος»** εμφανίζονται ανά είδος αποθήκης τα εισερχόμενα είδη του Κοινωνικού Παντοπωλείου που προέρχονται από δωρεές το χρονικό διάστημα 01/01/2024 έως και 30/06/2024, στην οποία εμφανίζονται **28** κατηγοριοποιημένα είδη συνολικής ποσότητας **18748** τεμαχίων, **1191** κιβωτίων και 72,172 κιλά.

Οι χορηγοί που έχουν συνδράμει το Κοινωνικό Παντοπωλείο για την επίτευξη του σκοπού του όπως αυτός αναφέρεται στο Άρθρο 2 «Βασικές Αρχές – Σκοπός» του κανονισμού λειτουργίας του, κατά το προαναφερθέν διάστημα ανήλθαν σε **16**. Η αναλυτική κατάσταση των χορηγών και της ποσότητας προσφοράς τους εμφανίζεται στην Συγκεντρωτική Κατάσταση 2 **«Συγκεντρωτική κατάσταση εισερχόμενων ειδών από δωρεές ανά χορηγό»**.

Στη Συγκεντρωτική Κατάσταση 3 **«Συγκεντρωτική κατάσταση εισερχόμενων ειδών από προμήθειες του Δήμου ανά είδος»** εμφανίζονται ανά είδος αποθήκης τα εισερχόμενα είδη του Κοινωνικού Παντοπωλείου που προέρχονται από τις προμήθειες του Δήμου το χρονικό διάστημα από 01/01/2024 έως και 30/06/2024, στην οποία εμφανίζονται **18** κατηγοριοποιημένα είδη συνολικής ποσότητας **8433** τεμαχίων.

Στη Συγκεντρωτική Κατάσταση 4 **“Συνοπτική Παρουσίαση Κατάστασης Προμηθειών” (Scan)** εμφανίζονται τα παραστατικά και τα χρηματικά εντάλματα που αφορούν σε δαπάνες για την προμήθεια

τροφίμων, ειδών ατομικής υγιεινής κ.λ.π., από τον προϋπολογισμό του Δήμου για τις ανάγκες του Κοινωνικού Παντοπωλείου του Δήμου Διονύσου.

Την περίοδο από 01/01/2024 έως και 30/06/2024 πραγματοποιήθηκαν συνολικά 6 διαθέσεις-διανομές στους δικαιούχους, που αφορούσαν σε προγραμματισμένες διανομές.

Κατόπιν των ανωτέρω, παρακαλούμε πολύ όπως ληφθεί σχετική απόφαση για:

Την έγκριση του Διαχειριστικού Απολογισμού του Κοινωνικού Παντοπωλείου Δήμου Διονύσου, όπως περιγράφεται παραπάνω για το διάστημα από 01/01/2024 έως 30/06/2024.

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

**ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ, ΠΡΟΣΧΟΛΙΚΗΣ
ΑΓΩΓΗΣ ΚΑΙ ΠΡΩΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ**

ΚΟΚΚΑΛΑΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ