



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ : ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
Ταχ. Δ/ση : Λ. Μαραθώνος 29 & Αθ. Διάκου  
Τ.Κ. 145 65, Άγιος Στέφανος  
Πληροφορίες : Φ. Θεοδοσιάδου  
Τηλ: 213 2030638  
e-mail : [theodosiadou@dionysos.gr](mailto:theodosiadou@dionysos.gr)

Άγιος Στέφανος, 9-12-2024  
Αριθ. Πρωτ:36083

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ**  
**ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΓΙΑ ΤΗ ΣΥΝΑΨΗ ΣΥΜΦΩΝΙΑΣ-ΠΛΑΙΣΙΟ**  
**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΙΠΑΓΩΤΙΚΟΥ ΑΛΑΤΟΣ**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ**

Διακηρύσσει δημόσιο ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό για τη σύναψη συμφωνίας-πλαισίου, με κριτήριο αξιολόγησης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής για την «Προμήθεια Αντιπαγωτικού Άλατος » συνολικής προϋπολογιζόμενης αξίας 152.550,00€ συμ/νου Φ.Π.Α 24% και δικαιώματος προαίρεσης

CPV:

- 34927100-2 με τίτλο «Αντιπαγετικό Αλάτι »,

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.eprocurement.gov.gr](http://www.eprocurement.gov.gr).

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών : 10/12/2024

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών : 27/12/2024 και ώρα 15.00

Αντίγραφα της διακήρυξης, της μελέτης και πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν από την ιστοσελίδα του Δήμου ([www.dionysos.gr](http://www.dionysos.gr)). Αρμόδιος υπάλληλος Φ. Θεοδοσιάδου (τηλ. 2132030638)

Τα έξοδα δημοσίευσης της περίληψης της διακήρυξης βαρύνουν τον ανάδοχο.

Με εντολή Δημάρχου  
Η Αντιδήμαρχος  
Οικονομικών Πόρων &  
Τοπικής Οικονομικής  
Ανάπτυξης

Λαμπρινή Νούση